

MARTOR®



**MARTOR®**

Solingen

**KLINGENPROGRAMM**



Telefon +49 212 25805-0



Fax +49 212 25805-55



info@martor.de



www.martor.de



Inhalt

Seite

So werden MARTOR-Klingen hergestellt 4

Inhaltsübersicht 5

Inhaltsverzeichnis, numerisch 6 – 7

Klingen 8 – 43

Welche MARTOR-Klingen passen  
in welche Messer? 44 – 47

# MARTOR® Die Experten für sicheres Schneiden

## Sichere Schneidgeräte erfordern Qualitäts-Klingen

Mit diesem Spezialkatalog präsentiert Ihnen MARTOR – einer der führenden Hersteller von sicheren Schneidwerkzeugen für die Industrie – eine umfangreiche Auswahl an Klingen.

## Für jede Arbeit die richtige Klinge

Die Klingen eignen sich für den Einsatz in Maschinen, zum Entgraten von Kunststoffen, zum Schneiden von Papier, Folie, Gummi und vieles mehr.

## Wir helfen Ihnen bei der Suche nach dem richtigen Produkt!

Unser umfangreiches Produktprogramm an Messern und Klingen präsentieren wir Ihnen in unseren 4 Spezialkatalogen:

- Sicherheitsmesser zur Unfallverhütung
- Spezialmesser zum Entgraten
- Klingenprogramm
- Messer für Ihren Werbeaufdruck

und auf unserer Homepage unter [www.martor.de](http://www.martor.de)

**Besuchen Sie unsere Homepage!** Bei der Auswahl der geeigneten Produkte unterstützt Sie unser Produktfinder, der Sie nach wenigen Klicks treffsicher zum Ergebnis führt:

## PRODUKT FINDER

### Was suchen Sie?

Folgen Sie einfach Schritt für Schritt dem Konfigurator und wir werden Ihnen das für Sie geeignete Martor Produkt vorschlagen.

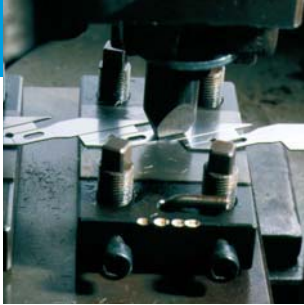
Messer



Klingen

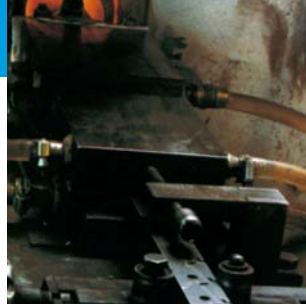
# So werden MARTOR-Klingen hergestellt:

1



Stanzen – Lochen – Stempeln

2



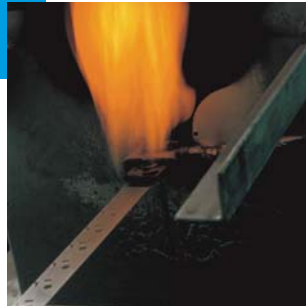
Härten ca. 900°C

3



Eishärten -78°C

4



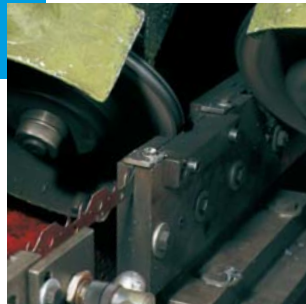
Anlassen ca. 150 – 200°C

5




















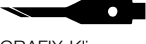

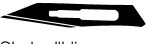


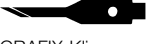
Härte prüfen

6



Schleifen

# Inhaltsübersicht

	Seite		Seite
TiN-beschichtete Klingen	8 – 9		26
Sicherheitsklingen (Spitzen abgerundet oder abgestumpft)	10		27
	11 – 13		28
Trapezklingen			29
Hakenklingen	14		30 – 31
	15		32 – 33
Rundklingen			33
	16		34
Bügelklingen			35
	17		36 – 39
Schaber klingen			40 – 42
	18 – 20		43
Industrieklingen			44 – 47
	21	Welche MARTOR-Klingen passen in welche Messer?	
Glashobelklingen			
	22 – 23		
Skalpellklingen			
	24		
Styroporklingen			
	24		
Abbrechklingen			
	25		
GRAFIX-Klingen			

# Inhaltsverzeichnis

## numerisch

Art.-No.	Seite
10	22
101	32
102	32
1025	23
103	32
1031	22
104	32
1044	16, 17
105	32
106	32
107	32
108	32
11	22
1103	32, 42
111	32
112	32
113	32
114	33
115	33
119	33
12	22
125	23, 42
13	22
13510	17, 19, 41
13610	19, 41
13615	19, 41
13630	19, 41
13730	19, 41
14	22
142	13, 42
144	16, 17, 40
145	36, 40
149	16, 40
15	22
150	35
151	35
152	35
153	35
154	35
155	35
156	35
157	35
158	35
16	22
160	35
161	35
16412	21, 41
165	18, 40
17	22
170	10, 30
1703	36, 40
1709	18, 40
171	10, 30

Art.-No.	Seite
179	24, 42
17940	24, 38, 42
18	22, 42
180	18, 41
189	20, 41
19	22
196	17, 42
199	11, 41
20	22, 42
21	22
22	23
23	23
24	23
25	23
26	27
27	27
2733	27
28	27
284	31
29	27
291	37
30	27
31	27
32	38
33	26
34	31
35010	17, 19
35020	19
35030	19
36	23
36010	19
36013	19
36015	19
36020	19
36030	19
36040	19
37010	19
37020	17, 19
37030	19
37040	19
38	39
39	38
40	38
41	11
42045	13
42063	13
43	26
44	16, 17
45	36
46	36
47020	17
47040	17
48	18

Art.-No.	Seite
49	16
50	11
51	12
5132	12
52	11
5232	11
5233	11
53	13
54	12
54045	12
54065	12
55	14
56	14
5634	10, 14
57	14
58	14
58050	14
58065	14
60	14
60044	10, 16, 17
60099	10, 11
601	30
602	30
604	30
605	31
606	10, 31
607	12
608	12
609	11
61	12
610	11, 40
611	12
612	13
6132	12
61329	12
614	13
615	28
616	26
618	28
619	28
62	33
622	28
623	28
624	28
625	28
626	28
628	28
629	10, 31
63	14
635	29
636	29
637	29
638	29

# Inhaltsverzeichnis

## numerisch

Art.-No.	Seite
639	29
640	29
64044	21
64060	21
64080	21
641	29
64100	21
64120	21
64150	21
642	29
643	37
65	18
65232	10, 11
66	36
6604	30
67	20
670	25
671	25
672	25
673	25
674	31, 42
675	39
676	39
677	25
678	25
679	25
680	25
68010	20
68020	20
681	26
682	25
683	25
684	37
689	20, 41
69040	10, 18
69200	18
692	37
693	38
694	39
696	17, 42
697	28
698	28
699	28
70	36
702	36, 40
704	37, 41
709	18
71	24
710	18
711	18
712	18
716	15, 42
72	26

Art.-No.	Seite
725	15
726	36, 40
727	15, 42
73	26
736	38
740	34
743	16
746	38
752	13
753	38
754	37
756	30
76	24
760	36
761	36
763	34
767	34
768	34
769	34
77	24
770	38
771	38
772	18
773	34
774	34
776	24
777	34
779	24
78	11
784	38
789	18, 40
79	24
791	30
793	38
794	37
7940	24, 38
795	30
796	30
797	30
798	30
799	30
80	37
81	20
82	13, 42
827	9, 27
83	31
834	9, 31
83515	8, 19, 41
83615	8, 19, 41
83630	8, 19, 41
83715	8, 19, 41
83730	8, 19, 41
84	31

Art.-No.	Seite
8432	31
852	8, 11, 40
85233	8, 11
86	24
8605	9, 31
8606	9, 10, 31
8629	9, 10, 31
869	8, 18
87	24
878	8, 11
8784	9, 38
8852	8, 11
88720	43
88721	43
88722	43
88723	43
88724	43
88725	43
88740	40, 43
88741	40, 43
889	9, 20, 41
89	20
90	32
900	35
91	37
95	37
96	17
97	36
98	14
99	11

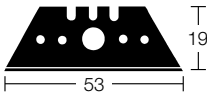
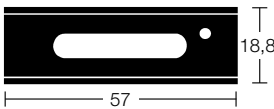
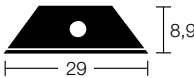
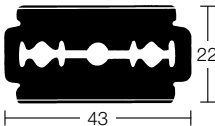
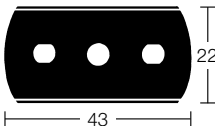
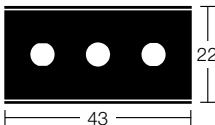

# TiN-beschichtete Klingen

Die **TiN-Beschichtung** der Klingen erfolgt nach dem PVD (d.h. Physical Vapour Deposition)-Lichtbogenverfahren. Bei diesem Verfahren ist allgemein hervorzuheben, dass hierbei die Festigkeit und Steifigkeit der Klingen nicht beeinträchtigt werden.

Die Vorzüge dieses Verfahrens sind folgende:

- **erhöhte** Standzeiten
- **erhöhte** Schnittgeschwindigkeit
- **beträchtliche** Kosteneinsparungen.

Die infolge der TiN-Beschichtung deutlich erhöhten Standzeiten von Klingen bei gleichzeitig gesteigerten Schnittgeschwindigkeiten führen zu erheblichen Produktivitätssteigerungen bei drastischen Kosteneinsparungen durch Verringerung der Maschinenstillstandzeiten.


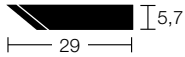



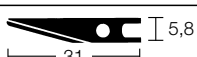
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
ALLFIT- Trapezklinge, TiN		0,63	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8852</b>
		0,63	rostfrei, Schneide TiN-beschichtet	<b>852</b>
		0,63	einfasig geschliffen, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>85233</b>
CELLO- Klinge, TiN		0,40	Normalstahl, Schneiden TiN-beschichtet	<b>869</b>
FIX- Klinge, TiN		0,45	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>878</b>
Industrieklinge, Gillette-Lochung TiN		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83515</b>
Industrieklinge, Rundkopf TiN		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83615</b>
		0,30	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83630</b>
Industrieklinge, Gradkopf TiN		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83715</b>
		0,30	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83730</b>
INJEKTOR- Klinge, TiN		0,25	rostfrei, Schneide TiN-beschichtet	<b>889</b>

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke



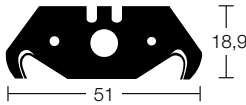
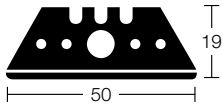
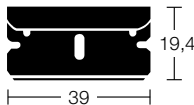
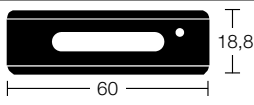
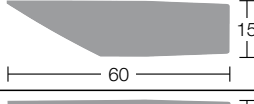
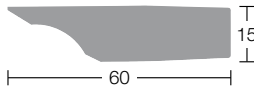
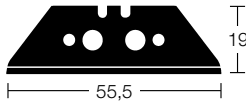
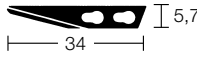
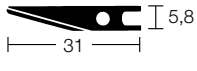
# TiN-beschichtete Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
<b>MINI-Klinge, TiN</b>		0,63	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>827</b>
<b>RASTER- Klinge, TiN</b>		0,63	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8784</b>
<b>SIMPEL- Klinge, TiN</b>		0,50	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>834</b>
		0,50	mit abgerundeter Spitze, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8629</b>
<b>SIMPLEX- Klinge, TiN</b>		0,50	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8605</b>
		0,50	mit abgerundeter Spitze, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8606</b>

# Sicherheitsklingen (Spitzen abgerundet oder abgestumpft)



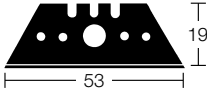
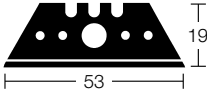
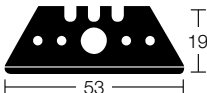
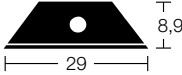
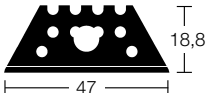
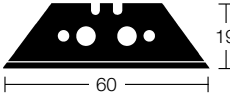
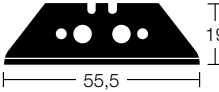
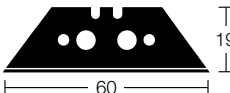
Diese Klingen bieten eine erhöhte Sicherheit durch abgerundete oder abgestumpfte Spitzen. Dadurch können Stichverletzungen minimiert werden.

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
ALLFIT-Hakenklinge		0,63	mit abgestumpften Spitzen	5634 (56T)
ALLFIT-Trapezklinge		0,63	mit Breitschliff und abgerundeten Ecken	65232
ARGENTAX-Klinge		0,30	mit abgerundeten Ecken	60044
CELLO-Klinge		0,40	mit abgerundeten Ecken	69040
KERAMIK-Klinge		1,70	Keramik, gerade	170
		1,70	Keramik, konkav	171
MAXISAFE-Trapezklinge		0,63	mit Breitschliff und abgestumpften Spitzen	60099
SIMPEL-Klinge		0,50	mit abgerundeter Spitze	629
		0,50	mit abgerundeter Spitze, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	8629
SIMPLEX-Klinge		0,50	mit abgerundeter Spitze	606
		0,50	mit abgerundeter Spitze, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	8606

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

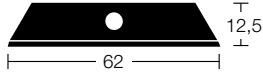
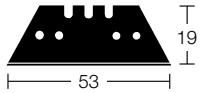
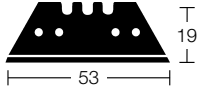
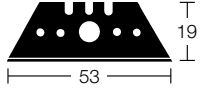

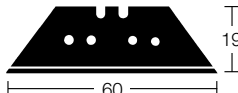
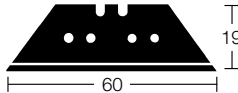
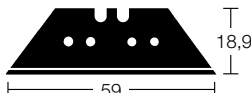

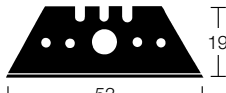
# Trapezklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
ALLFIT-Trapezklinge		0,30		50
		0,63		52
		0,63	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	8852
		0,63	rostfrei	610
		0,63	rostfrei, Schneide TiN-beschichtet	852
		0,63	einfasig geschliffen, Normalstahl	5233 (52E)
		0,63	einfasig geschliffen, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	85233
		0,63	mit Breitschliff	5232 (52BR)
		0,63	mit Breitschliff und abgerundeten Ecken	65232
FIX-Klinge		0,45		78
		0,45	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	878
LEWIS-Klinge		0,63		41
MAXISAFE-Trapezklinge		0,63	mit Breitschliff	99
		0,63	mit Breitschliff, rostfrei	199
		0,63	mit Breitschliff und abgestumpften Spitzen	60099
MEGASAFE-Trapezklinge		0,30		609

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

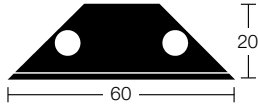
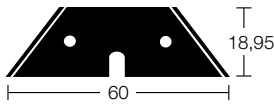

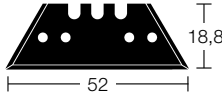
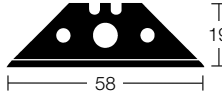

# Trapezklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
SOLO-Klinge		0,63		607
STANDARD-Trapezklinge		0,63		51
		0,63	mit Breitschliff	5132 (51BR)
STRIPEX-Klinge		0,20		611
STUDIO-Klinge		0,50		608
Supertrapez-klinge		0,63		61
		0,63	mit Breitschliff	6132
		0,90	mit Breitschliff	61329
TEKLI-Supertrapez-klinge		0,63	unlegierter Stahl	54 (S)
TEKLI-Trapezklinge		0,45	unlegierter Stahl	54045
		0,63	unlegierter Stahl	54065

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Trapezklingen

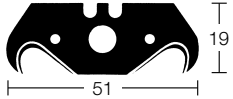
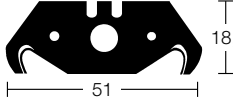
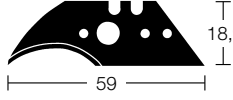
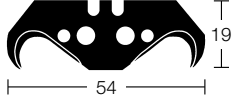
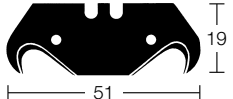
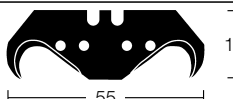
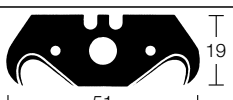
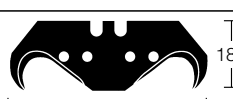
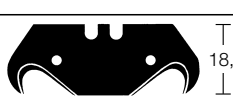
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
TEPPIX-Klinge		0,50		612
		0,63	einfasig geschliffen	614
TEXTIL-Klinge		0,40	rostfrei	82
Trapezklinge		0,65	3-seitig geschliffen	752
UNI-Klinge		0,45	mit Breitschliff	42045
		0,63	mit Breitschliff	42063
		0,45	mit Breitschliff, rostfrei	142
WOLFRAM-Trapezklinge		0,63	wolframlegierter Stahl	53



Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke





# Hakenklingen

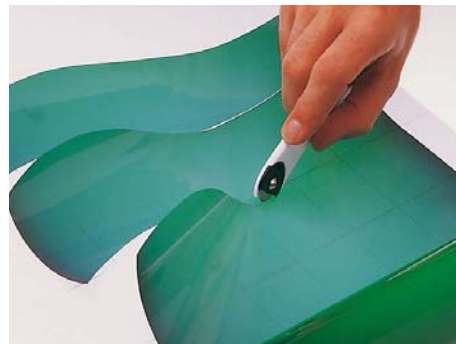
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
ALLFIT- Hakenklinge		0,63		56
		0,63	mit abgestumpften Spitzen	5634 (56T)
LUNA- Klinge		0,63		60
MAXISAFE- Hakenklinge		0,63		98
STANDARD- Hakenklinge		0,63		55
Superhaken- klinge		0,63		63
TEKLI- Hakenklinge		0,50	unlegierter Stahl	58050
		0,63	unlegierter Stahl	58065
TEKLI- Superhaken- klinge		0,63	unlegierter Stahl	58 (S)
WOLFRAM- Hakenklinge		0,63	wolframlegierter Stahl	57

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Rundklingen

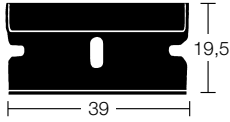
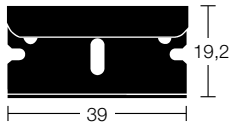
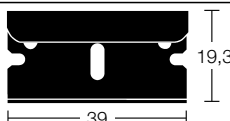

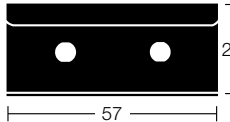
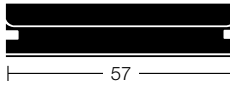
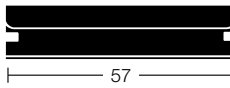
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
Rundklinge		0,30	rostfrei, einfasig geschliffen,  Mittelloch 6 mm	716
		0,60	Normalstahl, Mittelloch 6 mm (nur für den Einsatz in MARTOR-Messer geeignet)	725
		0,30	rostfrei, Mittelloch 6 mm (nur für den Einsatz in MARTOR-Messer geeignet)	727



Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Bügelklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
ARGENTAX- Klinge		0,25		1044
		0,25	rostfrei	144
		0,30		44
		0,30	mit abgerundeten Ecken	60044
Bügelklinge		0,30		743
EFFILIER- Klinge		0,25		49
		0,25	rostfrei	149

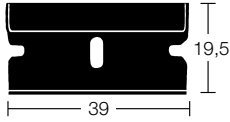
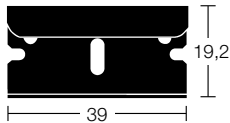
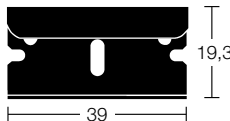
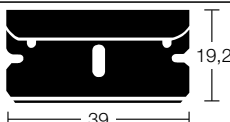
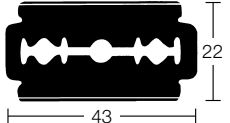
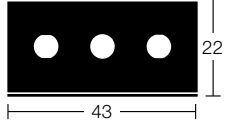
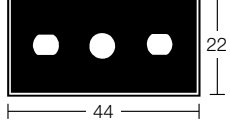
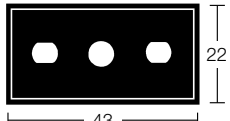
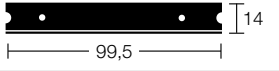
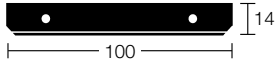


Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke



# Schaberklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
ARGENTAX-Klinge		0,25		1044
		0,25	rostfrei	144
		0,30		44
		0,30	mit abgerundeten Ecken	60044
Industrieklinge, Gillette-Lochung		0,10		35010
		0,10	rostfrei, teflonisiert, Schneiden platinveredelt	13510
Industrieklinge, Gradkopf		0,20		37020
MARTELL-Klinge		0,20		47020
		0,40	mit Breitschliff	47040 (47BR)
SCHABER-Klinge		0,40		96
		0,40	rostfrei	196
		0,50	rostfrei	696

Alle Maße sind ca.-Angaben.

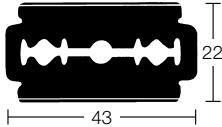
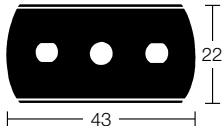
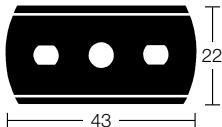
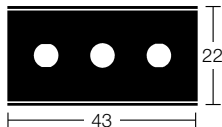
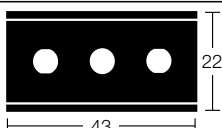
\* Materialstärke

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
AUTOSTROP-Klinge		0,30	ohne Bügel	65
		0,25	ohne Bügel, rostfrei	165
CELLO-Klinge		0,20		69200
		0,40	Normalstahl, Schneiden TiN-beschichtet	869
		0,40	mit abgerundeten Ecken	69040
DOPPEL-INJEKTOR-Klinge		0,25	rostfrei	789
FIBERGLAS-Klinge		0,25		709
		0,25	rostfrei	1709
		0,65		710
			0,25	
		0,30		712
HOBEL-Klinge		0,30		48
Hornhaut-Hobelklinge		0,13	für industrielle Zwecke	772
Industrieklinge		0,10	mit 6 Kerben, rostfrei	180

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

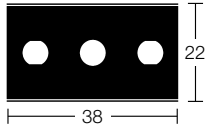
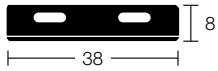

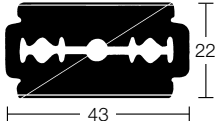
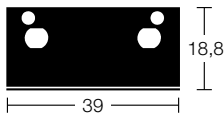
# Industrieklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
Industrieklinge, Gillette-Lochung		0,10		<b>35010</b>
		0,20		<b>35020</b>
		0,30		<b>35030</b>
		0,10	rostfrei, teflonisiert, Schneiden platinveredelt	<b>13510</b>
		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83515</b>
Industrieklinge, Rundkopf		0,10		<b>36010</b>
		0,13		<b>36013</b>
		0,15		<b>36015</b>
		0,20		<b>36020</b>
		0,30		<b>36030</b>
		0,10	rostfrei	<b>13610</b>
		0,15	rostfrei	<b>13615</b>
		0,30	rostfrei	<b>13630</b>
		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83615</b>
		0,30	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83630</b>
		0,40	Normalstahl, mit Breitschliff	<b>36040</b> (36BR)
Industrieklinge, Gradkopf		0,10		<b>37010</b>
		0,20		<b>37020</b>
		0,30		<b>37030</b>
		0,30	rostfrei	<b>13730</b>
		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83715</b>
		0,30	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	<b>83730</b>
		0,40	Normalstahl, mit Breitschliff	<b>37040</b> (37BR)

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Industrieklingen

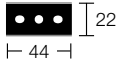
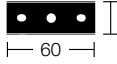


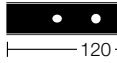

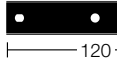
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
Industrieklinge, Gradkopf		0,10	kurz	<b>68010</b>
		0,20	kurz	<b>68020</b>
INJEKTOR- Klinge		0,25		<b>89</b>
		0,25	rostfrei	<b>189</b>
	0,25	rostfrei, Schneide TiN-beschichtet	<b>889</b>	
		0,25	rostfrei	<b>689</b>
KÜRSCHNER- Doppelklinge		0,20	diagonal vorgekerbt	<b>67</b>
Y-Spezialklinge		0,30	für Textilien	<b>81</b>



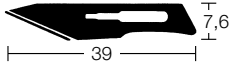
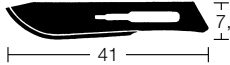

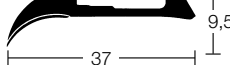
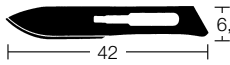
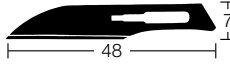
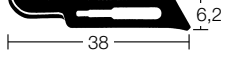
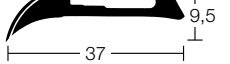
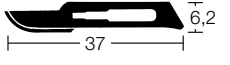
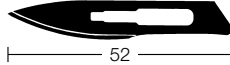
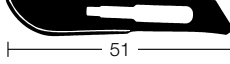
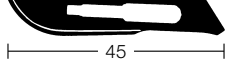
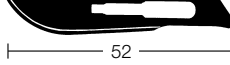
Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Glashobelklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
GLASHOBEL- Klinge		0,20	rost- und säuregeschützt	<b>64044</b>
		0,20	rost- und säuregeschützt	<b>64060</b>
		0,20	rost- und säuregeschützt	<b>64080</b>
		0,20	rost- und säuregeschützt	<b>64100</b>
		0,20	rost- und säuregeschützt	<b>64120</b>
		0,20	rost- und säuregeschützt	<b>64150</b>
		0,15	rostfrei	<b>16412</b>

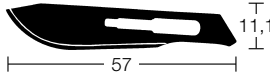

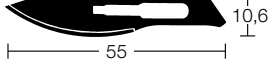
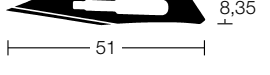
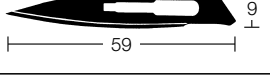
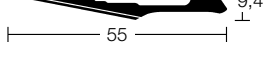
# Skalpellklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
Skalpellklinge, klein	 39   7,6	0,40		<b>1031</b> (10a SC)
	 41   7,1	0,40		<b>10</b> (10 SC)
	 40   6	0,40		<b>11</b> (11 SC)
	 37   9,5	0,40		<b>12</b> (12 SC)
	 42   6,5	0,40		<b>13</b> (13 SC)
	 48   7,5	0,40		<b>14</b> (14 SC)
	 38   6,2	0,40		<b>15</b> (15 SC)
	 37   9,5	0,40		<b>16</b> (16 SC)
	 37   6,2	0,40		<b>17</b> (17 SC)
Skalpellklinge, groß	 52   8,75	0,40	rostfrei	<b>18</b> (18 SC)
	 51   9,3	0,40		<b>19</b> (19 SC)
	 45   9	0,40	rostfrei	<b>20</b>
	 52   9,45	0,40		<b>21</b>

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Skalpellsklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
Skalpellsklinge, groß		0,40		22
		0,40		23
		0,40		24
		0,40		25
		0,40	rostfrei	125
		0,40		36 (36 SC)
	0,40		1025 (25 L)	

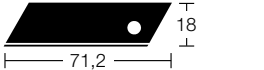

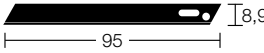
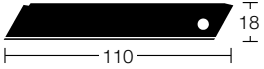


Alle Maße sind ca.-Angaben.



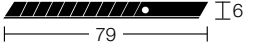


\* Materialstärke

# Styroporklingen

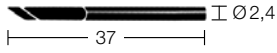

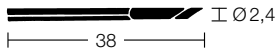

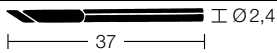
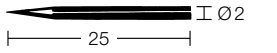
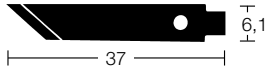


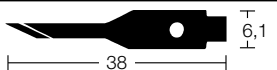
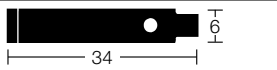

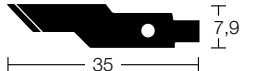
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
Profi40-Klinge		0,50		7940
		0,50	rostfrei	17940
SCHAUMEX-Klinge		0,30		87
STYROPOR-Klinge 9 mm		0,40		86
STYROPOR-Klinge 18 mm		0,50		79
		0,50	rostfrei	179
		0,50		779

# Abbrechklingen

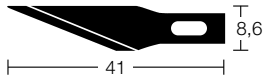
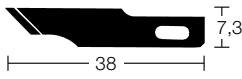
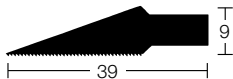
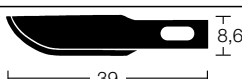

CUTTER-Klinge 9 mm		0,40		76
		0,40		776
CUTTER-Klinge 18 mm		0,50		77
TECHNICUT-Klinge 6 mm		0,40		71

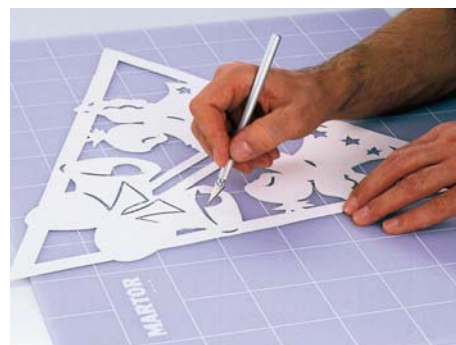


# Grafix-Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
GRAFIX-Klinge		0,93	einfasig links geschliffen 	670
		0,80	einfasig rechts geschliffen 	671
		0,80	doppelfasig geschliffen	672
GRAFIX-Nadel				673
GRAFIX-Klinge		0,50		677
		0,50		678
		0,50		679
		0,50		680
		0,50	einfasig geschliffen 	681
		0,50		682
GRAFIX-Klingensatz		0,50	No. 670-673 + 677-682	683

# Boy-Klingen

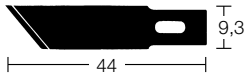
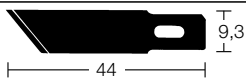

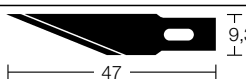
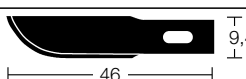
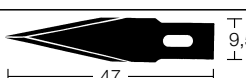
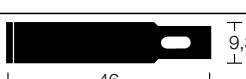
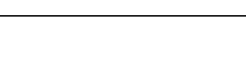
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
BOY- Klinge		0,50		72
		0,50		73
BOY- Sägeklinge		0,25		616
CUTTOFIX- Klinge		0,50		33
ELEKTRONIK- Klinge		0,40		43



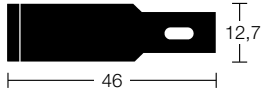
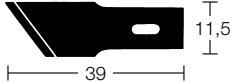
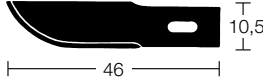
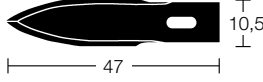
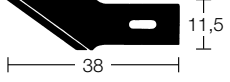
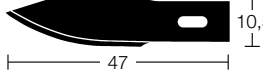
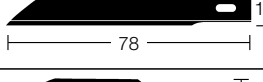
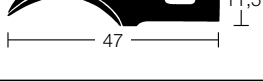
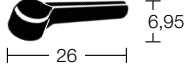
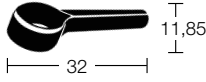
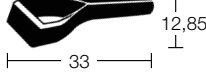

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Mini-Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
MINI- Klinge		0,63		<b>27</b>
		0,63	einfasig geschliffen 	<b>2733</b> (27E)
		0,63	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>827</b>
		0,63		<b>28</b>
		0,65		<b>29</b>
		0,63	mit doppelseitigem Schliff	<b>30</b>
		0,63		<b>31</b>
MINI- Klingensatz		0,63	je 1x No. 27, 28, 29, 30	<b>26</b>

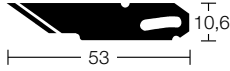
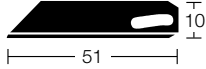
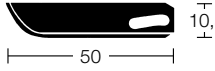

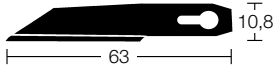
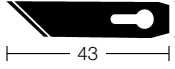
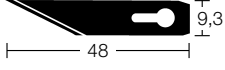
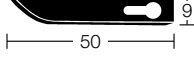
# Rondex-Massiv-Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
<b>RONDEX- MASSIV-Klinge</b>		0,63	einfasig geschliffen, Stechbeitel für tiefe Schnitte quer zur Holzfaser	<b>618</b>
		0,63	zum Abheben kleiner Späne	<b>619</b>
		0,65	für lange Schnitte	<b>622</b>
		0,65	für exaktes Schneiden und Schnitzen auf engstem Raum	<b>623</b>
		0,63	für alle spitzwinkligen Schnitte	<b>624</b>
		0,65	für schwere Schneidarbeiten	<b>625</b>
		0,63	extra lange Klinge	<b>626</b>
		0,63	zum Abheben großer Späne	<b>628</b>
<b>RONDEX- Ziehklinge</b>				<b>697</b>
				<b>698</b>
				<b>699</b>
<b>SCHLÜSSEL- LOCH-Säge</b>		0,50		<b>615</b>

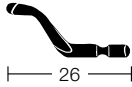
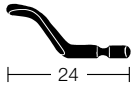
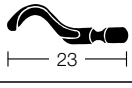
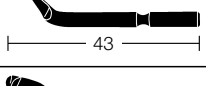
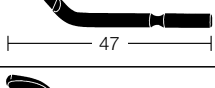
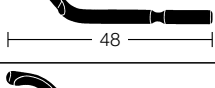
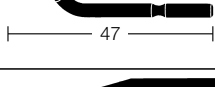
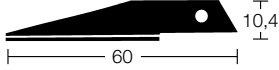
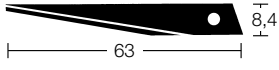
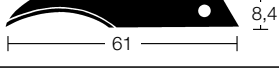
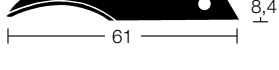
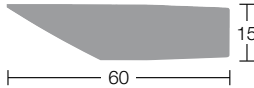
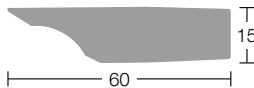
Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Solo-Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
SOLO- Klinge		0,63		635
		0,63		636
		0,63		637
		0,63		638
		0,63		639
		0,63		640
		0,63		641
		0,63		642

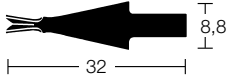
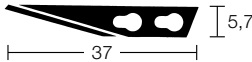

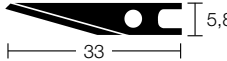
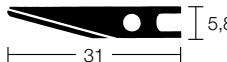




# Entgrateklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
CURVEX- Entgrateklinge	 26	Ø 2,5		791
	 24	Ø 2,5	für Links- und Rechtshänder	795
	 23	Ø 2,5		796
	 43	Ø 3,2	groß, extra fein	756
	 47	Ø 3,2	groß	797
	 48	Ø 3,2	groß	798
	 47	Ø 3,2	groß	799
FORTEX- Klinge	 60	0,80		601
	 63	0,80		602
	 61	0,80		604
	 61	0,80	mit abgerundeter Spitze	6604
KERAMIK- Klinge	 60	1,70	Keramik, gerade	170
	 60	1,70	Keramik, konkav	171

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Entgrateklingen


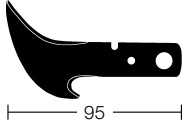
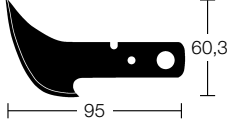

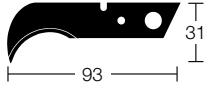
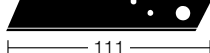
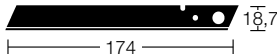
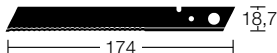


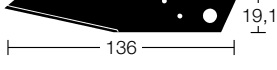
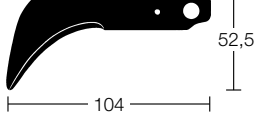
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
<b>PELLEX-Entgrateklinge</b>			rostfrei	<b>674</b>
<b>SIMPEL-Klinge</b>		0,50		<b>34</b>
		0,50	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>834</b>
		0,50	mit abgerundeter Spitze	<b>629</b>
		0,50	mit abgerundeter Spitze, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8629</b>
<b>SIMPLEX-Klinge</b>		0,50		<b>605</b>
		0,50	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8605</b>
		0,50	mit abgerundeter Spitze	<b>606</b>
		0,50	mit abgerundeter Spitze, Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	<b>8606</b>
<b>TRIMMEX-Klinge</b>		1,00	lang	<b>83</b>
		1,00	kurz, für Rechtshänder	<b>84</b>
		1,00	kurz, für Rechtshänder, mit Breitschliff	<b>8432</b>
		1,00	kurz, für Linkshänder	<b>284</b>



Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Sicuri-Klingen

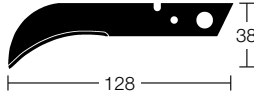

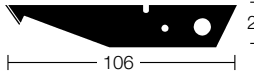
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
Sägensatz		0,90	für Holz und Metall	90
SICURI-Linoklinge		0,80		101
SICURI-Dekoklinge		0,80		102
SICURI-Lederklinge		0,80		103
		0,80	rostfrei	1103 (3R)
SICURI-Gärtnerklinge		0,80		104
SICURI-Klinge		0,80	gerade	105
SICURI-Klinge		0,80	gerade	106
SICURI-Wellenschliffklinge		0,80		107
SICURI-Furnierklinge		0,80	gezahnt	108
SICURI-Entgrateklinge		0,80		111
		0,80		112
		0,80		113

Alle Maße sind ca.-Angaben.

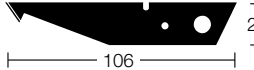

\* Materialstärke

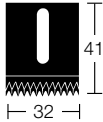
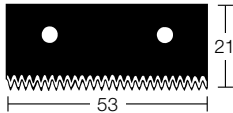
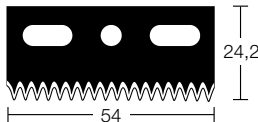
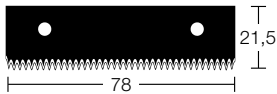
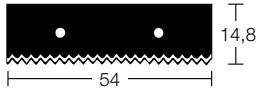
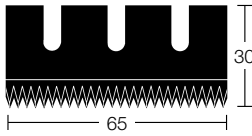
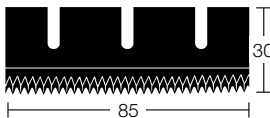
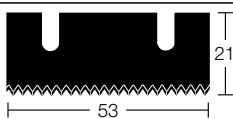


# Sicuri-Klingen

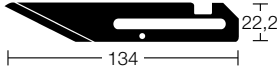
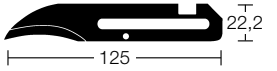
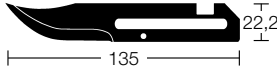

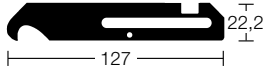
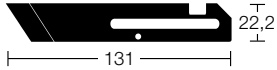
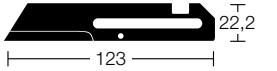
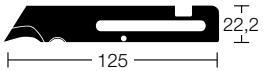
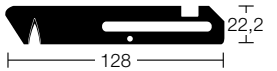
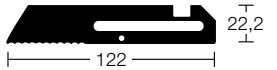
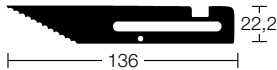

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
SICURI-Entgrateklinge		0,80		114
SICURI-Klinge		0,80	gerade	115
SICURI-Acrylklinge		0,80	für Universal-, Spezial- oder Flipcut-Messergriffe	119

# Acryl-Klingen

ACRYL-Klinge		0,80	= SICURI-Klinge für Universal-, Spezial- oder Flipcut-Messergriffe	119
DURO-Klinge		0,50		62

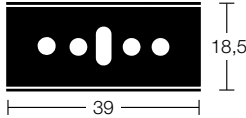
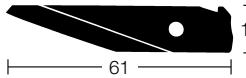
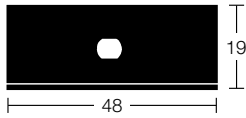

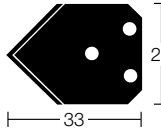
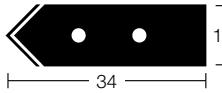


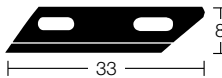
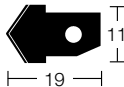
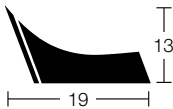
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
EINNUT-Klinge		1,60	einseitig verzahnt	740
Zahnklinge		0,50	einseitig verzahnt	763
		0,50	einseitig verzahnt	767
		0,50	einseitig verzahnt	768
		0,50	einseitig verzahnt	769
		1,50	einseitig verzahnt	773
		1,50	einseitig verzahnt	774
		0,50	einseitig verzahnt	777

# Robust-Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
ROBUST- Klinge		1,80		150
		1,80		151
		1,80		152
		1,80		153
		1,80	einfasig geschliffen	154
		1,80		155
		1,80		156
		1,80		157
		1,80	einfasig geschliffen	158
		1,80	einfasig geschliffen	160
		1,80	einfasig geschliffen	161
Abziehstein			„Belgischer Brocken“ 90 x 20 x 8 mm	900

Alle Maße sind ca.-Angaben.

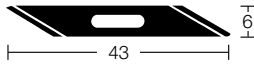
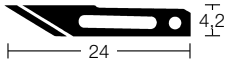
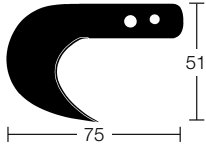
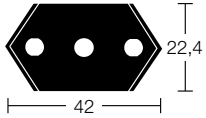
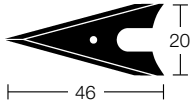
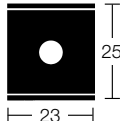

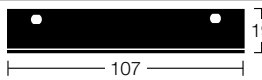
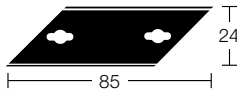
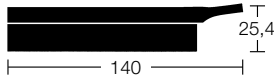
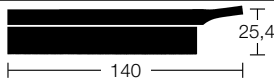
\* Materialstärke

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
CARTONAX- Klinge		0,30		45
		0,30	rostfrei	145
DEKO- Klinge		1,00		97
DISPLAY- Klinge		0,45		46
Dreiecks- klinge		0,50	klein	760
		0,80	groß	761
EMBAL- Textilklinge		0,20		66
FLEISCH- Klinge		1,00	rostfrei, einfasig geschliffen 	702
FRANKFURTER SKINNER		0,30	rostfrei	1703
GALLONEX- Klinge		0,20	rostfrei	726
GRAFICUT- Klinge		0,30		70

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

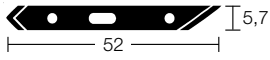
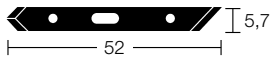
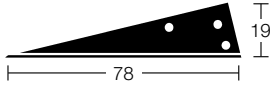
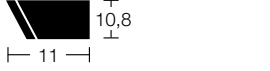
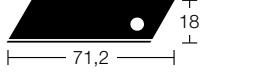

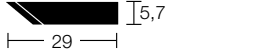
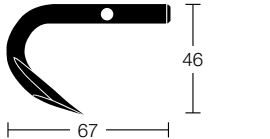


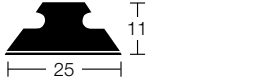
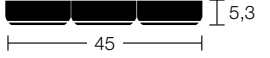
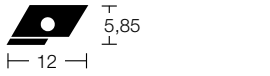
# Spezialklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
Grafik-Spezialklinge		0,50		643
		0,50		684
Große Hakenklinge		2,00		754
Industrieklinge		0,20	Dreiecksschliff	692
KALANDER-Klinge		0,90		80
KANTEX-Klinge		1,00	einfasig geschliffen 	95
KARTOFFELCHIP-Klinge		0,40	rostfrei	704
KÜRSCHNER-Klinge		0,30	Rhomboid	794
MICRO-Sägeblatt		0,25	Zahnung auf Druck	91
		0,25	Zahnung auf Zug	291

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

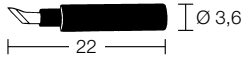
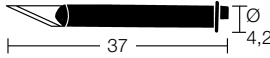
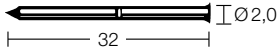

# Spezialklingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
PICCOLO-Klinge		0,63	dreiseitig doppelfasig geschliffen, 36° Schräge	746
		0,63	dreiseitig doppelfasig geschliffen, 45° Schräge	32
PICK-Klinge		0,65		793
Plotterklinge		1,00	Hartmetall	736
Profi40-Klinge		0,50		7940
		0,50	rostfrei	17940
Quick-Klinge		0,50		39
RASTER-Klinge		0,63		784
		0,63	Normalstahl, Schneide TiN-beschichtet	8784
Rundhaken		Ø 8,0	für MARTOR-Cut-O-Matic No. 438	753
SICUREX-Klinge		0,45	einfasig geschliffen 	40
Spezialklinge		0,40	für MARTOR-Bahnschneider No. 335	693
Spezialklinge		0,63	bestehend aus 3 zusammenhängenden Segmenten	770
Spezialklinge		0,40		771

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Spezialklingen

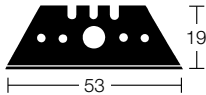
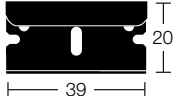
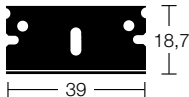
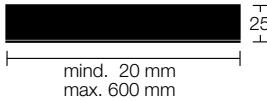

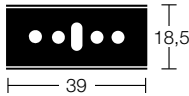
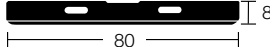
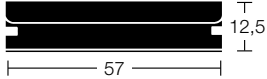
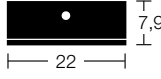


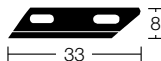
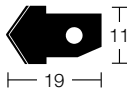
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
SWIVEL-Klinge		0,50	kunststoffummantelt	675
TIP-TOP-Klinge		0,50	kunststoffummantelt	676
TUNGSTEN-Nadel			Hartmetall-Anreißnadel	38
ZEPHER-Klinge		0,55		694



Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Rostfreie Klingen

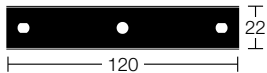

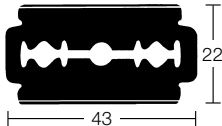
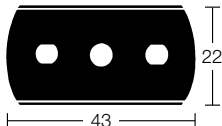
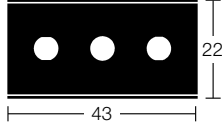
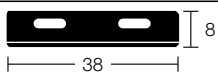
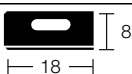
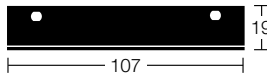
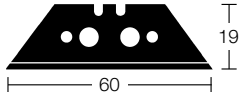
Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
ALLFIT-Trapezklinge		0,63	rostfrei	610
		0,63	rostfrei, Schneide TiN-beschichtet	852
ARGENTAX-Klinge		0,25	rostfrei	144
AUTOSTROP-Klinge		0,25	rostfrei, ohne Bügel	165
Bandstahlklingen		0,70	rostfrei, einseitig einfasig geschliffen 	88740
		0,70	rostfrei, einseitig doppelfasig geschliffen	88741
CARTONAX-Klinge		0,30	rostfrei	145
DOPPEL-INJEKTOR-Klinge		0,25	rostfrei	789
EFFILIER-Klinge		0,25	rostfrei	149
FIBERGLAS-Klinge		0,25	rostfrei	1709
FLEISCH-Klinge		1,00	rostfrei, einfasig geschliffen 	702
FRANKFURTER SKINNER		0,30	rostfrei	1703
GALLONEX-Klinge		0,20	rostfrei	726

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke



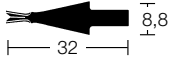
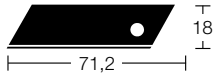


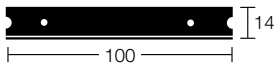
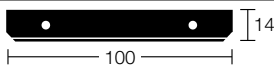

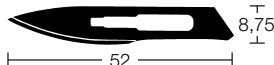
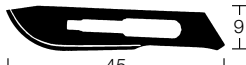

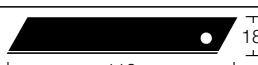


# Rostfreie Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
GLASHOBEL-Klinge		0,15	rostfrei	16412 (164)
Industrieklinge		0,10	mit 6 Kerben, rostfrei	180
Industrieklinge, Gillette-Lochung		0,10	rostfrei, teflonisiert, Schneiden platinveredelt	13510
		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	83515
Industrieklinge, Rundkopf		0,10	rostfrei	13610
		0,15	rostfrei	13615
		0,30	rostfrei	13630
		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	83615
		0,30	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	83630
Industrieklinge, Gradkopf		0,30	rostfrei	13730
		0,15	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	83715
		0,30	rostfrei, Schneiden TiN-beschichtet	83730
INJEKTOR-Klinge		0,25	rostfrei	189
		0,25	rostfrei, Schneide TiN-beschichtet	889
		0,25	rostfrei	689
KARTOFFELCHIP-Klinge		0,40	rostfrei	704
MAXISAFE-Trapezklinge		0,63	mit Breitschliff, rostfrei	199

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Rostfreie Klingen

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel-No.
PELLEX-Entgrateklinge			rostfrei	674
Profi40-Klinge		0,50	rostfrei	17940
Rundklinge		0,30	rostfrei, einfasig geschliffen, Mittelloch 6 mm	716
		0,30	rostfrei, Mittelloch 6 mm (nur für den Einsatz in MARTOR-Messer geeignet)	727
SCHABER-Klinge		0,40	rostfrei	196
		0,50	rostfrei	696
SICURI-Lederklinge		0,80	rostfrei	1103
Skalpellklinge, groß		0,40	rostfrei	18 (18 SC)
		0,40	rostfrei	20
		0,40	rostfrei	125
STYROPOR-Klinge 18 mm		0,50	rostfrei	179
TEXTIL-Klinge		0,40	rostfrei	82
UNI-Klinge		0,45	mit Breitschliff, rostfrei	142

Alle Maße sind ca.-Angaben.

\* Materialstärke

# Bandstahlklingen

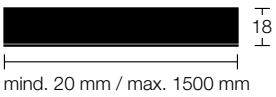
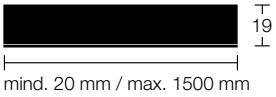
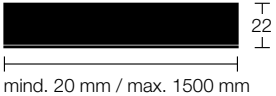
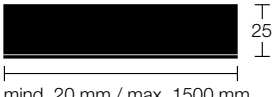
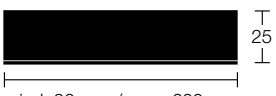
Bandstahl in diesen Abmessungen haben wir ständig auf Lager. Wir schneiden Klingen entsprechend Ihren Längenangaben auf Anfrage. Bandstahl ist bereits geschliffen.

Mindestlänge der geschnittenen Klinge: 20 mm. Mindestabnahmemenge: 10 Stück.

## Max. Klingenlänge

Normalstahl: 1500 mm

Rostfreier Stahl: 600 mm

Bezeichnung	Maße (mm)	Mat.* (mm)	Ausführung	Artikel- No.
Bandstahlklingen	 mind. 20 mm / max. 1500 mm	0,50	Normalstahl, einseitig, doppelfasig geschliffen	88720
	 mind. 20 mm / max. 1500 mm	0,50	Normalstahl, einseitig, doppelfasig geschliffen	88721
		0,83	Normalstahl, einseitig, doppelfasig geschliffen	88722
	 mind. 20 mm / max. 1500 mm	0,25	Normalstahl, einseitig, doppelfasig geschliffen	88723
		0,50	Normalstahl, einseitig, doppelfasig geschliffen	88724
	 mind. 20 mm / max. 1500 mm	1,00	Normalstahl, einseitig, doppelfasig geschliffen	88725
	 mind. 20 mm / max. 600 mm	0,70	rostfrei, einseitig, einfasig geschliffen	88740
0,70		rostfrei, einseitig, doppelfasig geschliffen	88741	

# Welche MARTOR-Klingen passen in welche Messer?

Klingen-No.	Bezeichnung	Einsetzbar in Messer No.
<b>10 – 17 + 1031</b>	Scalpell	20500, 20711 – 20713, 22111 – 23113, 69111, 69606, 87111, 87606
<b>18 – 25, 36, 1025</b>	Scalpell	20121 – 20125, 20600, 21121 – 21125, 40125, 40128
<b>26</b>	MINI-Klingensatz	26426, 27300, 30128, 40125, 40128
<b>27 – 31, 2733, 827</b>	MINI	26426, 27300, 30128, 40125, 40128
<b>32</b>	PICCOLO	32132
<b>33</b>	CUTTOFIX	31133, 31172, 33133, 69111, 69606, 87111, 87606
<b>34 + 834</b>	SIMPEL	488, 501, 513, 514, 850, 34134 – 37334, 69111, 69606, 87111, 87606
<b>38</b>	TUNGSTEN	38138
<b>39</b>	QUICK	25639, 39139
<b>40</b>	SICUREX	40125, 40128, 40140
<b>41</b>	LEWIS	710000
<b>43</b>	ELEKTRONIK	31133, 31172, 69111, 69606, 87111, 87606
<b>44 + 60044</b>	ARGENTAX	464, 544, 44144, 46144, 58144
<b>45</b>	CARTONAX	444, 445, 446, 1444, 15045, 15145, 68145, 86145, 100145, 121001
<b>46</b>	DISPLAY	–
<b>48</b>	HOBEL	48548, 49548
<b>50</b>	ALLFIT-Trapez	–
<b>51+ 5132</b>	STANDARD-Trapez	02101, 02103, 05255, 05551, 08152 – 11500, 13500, 14152, 16551, 94551
<b>52, 5232, 5233 + 65232</b>	ALLFIT-Trapez	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 63152, 64256, 64552
<b>53</b>	WOLFRAM-Trapez	02101, 02103, 05255, 05551, 08152 – 11500, 13500, 14152, 16551, 94551
<b>54 S</b>	TEKLI-Supertrapez	08152, 08156, 14152
<b>55</b>	STANDARD-Haken	02101, 02103, 05255, 05551, 08152 – 11500, 13500, 14152, 16551, 94551
<b>56 + 5634</b>	ALLFIT-Haken	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 51556, 63152, 64256, 64552
<b>57</b>	WOLFRAM-Haken	02101, 02103, 05255, 05551, 08152 – 11500, 13500, 14152, 16551, 94551
<b>58 S</b>	TEKLI-Superhaken	08152, 08156, 14152
<b>60</b>	LUNA	02101, 02103, 04152, 04156, 05255, 05551, 07116, 07152, 07156, 07216, 07252, 07256, 08152, 08156, 14152, 94551
<b>61</b>	Supertrapez	334, 02101, 02103, 05255, 05551, 08152, 08156, 14152, 16551, 94551
<b>62</b>	DURO	05255, 05551, 94551
<b>63</b>	Superhaken	02101, 02103, 05255, 05551, 08152, 08156, 14152, 16551, 94551
<b>67</b>	KÜRSCHNER	360
<b>70</b>	GRAFICUT	70170
<b>71</b>	TECHNICUT	71171
<b>72 + 73</b>	BOY	31133, 31172, 33133, 69111, 69606, 87111, 87606
<b>76</b>	CUTTER 9 mm	461, 476, 486, 46100, 46102, 66176, 66186, 76176, 76186
<b>77</b>	CUTTER 18 mm	332, 462, 477, 479, 46200, 46202, 67177, 67194, 77177, 77179, 107177
<b>78 + 878</b>	FIX	578, 599, 5990, 59278, 78278
<b>79</b>	STYROPOR 18 mm	331, 332, 462, 477, 479, 46200, 46202, 50779, 67177 – 67194, 77177, 77179, 107177
<b>80</b>	KALANDER	–
<b>81</b>	Y-Spezial	594
<b>82</b>	TEXTIL	–
<b>83, 84 + 8432</b>	TRIMMEX	583
<b>86</b>	STYROPOR 9 mm	461, 476, 486, 46100, 46102, 66176, 66186, 76176
<b>87</b>	SCHAUMEX	92687

# Welche MARTOR-Klingen passen in welche Messer?

Klingen-No.	Bezeichnung	Einsetzbar in Messer No.
88	KARTON	–
89	INJEKTOR	–
90	Sägensatz	10101 – 11500
91	MICRO-Sägeblatt (auf Druck)	28191
95	KANTEX	595
96	SCHABER	596, 5196
97	DEKO	597
98	MAXISAFE-Hakenklinge	101100 – 101999, 116001, 116002, 116004, 118001, 118002, 118004, 120001
99 + 199	MAXISAFE-Trapezklinge	101100 – 101999, 116001, 116002, 116004, 118001, 118002, 118004, 120001
101 – 119 + 1103	SICURI	101001 – 10500, 11101 – 11500, 94551
119	ACRYL	101001 – 10500, 11101 – 11500, 94551
125	Scalpell	20121 – 20125, 20600, 21121 – 21125, 40125, 40128
142	UNI	52642, 105142, 105242
144	ARGENTAX	544, 44144, 46144, 58144
145	CARTONAX	444, 445, 446, 1444, 15045, 15145, 68145, 86145, 100145, 100745, 121001
150 – 161	ROBUST	06150 – 06161
170 + 171	Keramik	170170 + 170171
179	STYROPOR	331, 332, 477, 479, 46200, 46202, 50779, 67177, 67179, 67194, 107177
196	SCHABER	596, 5196
199	MAXISAFE-Trapezklinge	101100 – 101999, 116001, 116002, 116004, 118001, 118002, 118004, 120001
284	TRIMMEX	583
291	MICRO-Sägeblatt (auf Zug)	28191
601 – 604 + 6604	FORTEX	507, 40125, 40128
605 + 8605	SIMPLEX	501, 511, 512, 850, 36134, 69606, 69111, 87111, 87606, 111605
606 + 8606	SIMPLEX	501, 511, 512, 850, 36134, 69606, 69111, 87111, 87606, 111605, 112606
607	SOLO	–
608	STUDIO	504, 590
609	MEGASAFE	116003, 118003
610	ALLFIT-Trapez	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 19700, 24152, 24156, 56610, 63152, 64256, 64552
611	STRIPEX	373
612 + 614	TEPIX	–
615	SCHLÜSSELLOCH-Säge	502, 40125, 40128
616	BOY-Sägeklinge	31133, 31172, 33133, 69111, 69606, 87111, 87606
618 – 625	RONDEX-MASSIV	502, 505, 506, 515 – 517, 5060, 40125, 40128
626	RONDEX-MASSIV	502, 505, 506, 515 – 517, 5060
628	RONDEX-MASSIV	502, 505, 506, 515 – 517, 5060, 40125, 40128
629 + 8629	SIMPEL	501, 513, 514, 850, 34134 - 36134, 69111, 69606, 87111, 87606
635 – 638	SOLO	–
639 – 642	SOLO	40125, 40128, 117001
643	Grafik-Spezial	69111, 69606, 87111, 87606
670 – 673	GRAFIX	412, 501, 804 – 850
674	PELLEX	412, 501, 804 – 850, 32132
675	SWIVEL	508
676	TIP-TOP	490
677 – 683	GRAFIX	412, 501, 804 – 850, 69111, 69606, 87111, 87606
684	Grafik-Spezial	–
689	INJEKTOR	–
692	Industrie	–
693	Spezial	335
694	ZEPHER	336

# Welche MARTOR-Klingen passen in welche Messer?

Klingen-No.	Bezeichnung	Einsetzbar in Messer No.
696	SCHABER	596, 5196
697 – 699	RONDEX-Ziehklinge	505, 506, 515 – 517, 5060
709 – 712	FIBERGLAS	–
716	Rund	467
725	Rund	481, 482, 509, 599
726	GALLONEX	–
727	Rund	467, 599
736	PLOTTER	–
740	EINNUT	–
743	Bügel	–
746	PICCOLO	32132
752	Trapez	–
753 + 754	Cut-O-Matic	438
756	CURVEX	510, 40797, 171797
760	Dreiecks	481, 482
761	Dreiecks	–
763 – 769	Zahn	–
770 – 772	Spezial	–
773 + 774	Zahn	–
776	CUTTER 9 mm	460
777	Zahn	–
779	STYROPOR	–
784 + 8784	RASTER	32132
789	DOPPEL-INJEKTOR	–
791	CURVEX	510, 69791, 87791
793	PICK	–
794	KÜRSCHNER	–
795 + 796	CURVEX	510, 69791, 87791
797 – 799	CURVEX	510, 40797, 171797
827	MINI	26426, 27300, 30128, 40125, 40128
834	SIMPEL	488, 501, 513, 514, 850, 34134 – 37334, 69111, 69606, 87111, 87606
852, 8852, 85233	ALLFIT-Trapez	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 63152, 64256, 64552
869	CELLO	–
878	FIX	578, 599, 5990, 59278, 78278
889	INJEKTOR	–
1025	Scalpell	20121 – 20125, 20600, 21121 – 21125, 40125, 40128
1031	Scalpell	20500, 20711 – 20713, 22111-23113, 69111, 69606, 87111, 87606
1044	ARGENTAX	–
1103	SICURI	10101 – 10500, 11101 – 11500, 94551
1703	FRANKFURTER SKINNER	–
1709	FIBERGLAS	–
2733	MINI	26426, 27300, 30128, 40125, 40128
5132	STANDARD-Trapez	02101, 02103, 05255, 05551, 08152 – 11500, 13500, 14152, 16551, 94551
5232, 5233, 85233	ALLFIT-Trapez	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 63152, 64256, 64552
5634	ALLFIT-Haken	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 63152, 64256, 64552
6132	Supertrapez	334, 02101, 02103, 05255, 05551, 08152, 08156, 14152, 16551, 94551
6604	FORTEX	507, 40125, 40128
7940 + 17940	PROFI40	331, 67179, 119001
8432	TRIMMEX	583

# Welche MARTOR-Klingen passen in welche Messer?

Klingen-No.	Bezeichnung	Einsetzbar in Messer No.
8605	SIMPLEX	501, 511, 512, 850, 36134, 69606, 69111, 87111, 87606, 111605
8606	SIMPLEX	501, 511, 512, 850, 36134, 69606, 69111, 87111, 87606, 111605, 112606
8629	SIMPEL	501, 513, 514, 850, 34134 – 36134, 69111, 69606, 87111, 87606
8784	RASTER	32132
8852	ALLFIT-Trapez	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 63152, 64256, 64552
13510	Industrie	60135, 61135, 97635, 98035, 98135, 109135, 109437
13610	Industrie	–
13615	Industrie	43136
13630	Industrie	–
13730	Industrie	539, 55037, 55137, 55337, 109037, 109137, 109737, 109777
16412	GLASHOBEL	–
17940	PROFI40	331, 67179, 119001
35010	Industrie	60135, 61135, 97635, 98035, 98135
35020 + 35030	Industrie	–
36010 – 36015	Industrie	–
36020	Industrie	43136
36030	Industrie	–
36040	Industrie	95641
37010	Industrie	109135, 109437
37020	Industrie	591, 592, 43037, 45137, 47137, 113137, 115137
37030	Industrie	–
37040	Industrie	435, 436, 437, 538, 539, 55037, 55137, 55337, 109037, 109137
42045	UNI	52642, 57542, 99642, 105142, 105242
42063	UNI	105142, 105242
47020	MARTELL	47137
47040	MARTELL	–
54045	TEKLI-Trapez	554, 555, 08152, 08156, 14152, 17000, 18354
54065	TEKLI-Trapez	08152, 08156, 13500, 14152, 19152, 19156
58050	TEKLI-Haken	554, 555, 08152, 08156, 14152, 17000, 18354
58065	TEKLI-Haken	08152, 08156, 13500, 14152, 17000, 19152, 19156, 51556
60044	ARGENTAX	464, 544, 44144, 46144, 58144
60099	MAXISAFE-Trapezklinge	101100 – 101999, 116001, 116002, 116004, 118001, 118002, 118004, 120001
61329	Supertrapez	203, 02102, 02104, 16551, 94551
64044 – 64150	GLASHOBEL	–
65232	ALLFIT-Trapez	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 63152, 64256, 64552
68010 + 68020	Industrie	–
69040 + 69200	CELLO	–
83515	Industrie	98135
83615 + 83630	Industrie	43136
83715	Industrie	43037, 45137, 109437
83730	Industrie	435 – 437, 538, 539, 43037, 45137, 55137, 109137
85233	ALLFIT-Trapez	01152 – 02101, 02103, 03552 – 05551, 06952 – 08156, 09255 – 09651, 10101 – 13500, 14152, 16551, 19152, 19156, 24152, 24156, 63152, 64256, 64552

**APM**  
 AKTIONSKREIS  
 DEUTSCHE WIRTSCHAFT  
 GEGEN PRODUKT- UND  
 MARKENPIRATERIE E.V.  
 REACT GERMANY





**MARTOR**<sup>®</sup>  
Solingen

Die Experten für sicheres Schneiden

MARTOR KG  
✉ (D) 42648 Solingen  
📍 Heider Hof 60, (D) 42653 Solingen  
Telefon +49 212 25805-0  
Telefax +49 212 25805-55  
info@martor.de  
www.martor.de