

AXXAIR

www.axxair.com V3-04-2013

SOUDAGE SUR PLAQUE

GAMME SUR PLAQUE



MADE IN FRANCE

GLOBAL PROCESS

www.axxair.com

Ø10 - Ø80 mm



Caractéristiques Techniques

- **Joint tournant** pour gaz, courant et refroidissement
- Tête **refroidie eau** inclinable
- Chariot pour réglage de la tête et du fil
- Dévidoir fil embarqué et tournant (Ø 0.8 mm)
- Vitesse Fil de 0 à 1.5 m/min
- Facteur de marche: **200A, 100%**

Poids:

- 7.5 Kg sans Bobine Fil
- 8.5 Kg avec Bobine Fil



Tête inclinable refroidie eau avec fil inclinable



Apport de fil tournant avec la tête



Pilotage par générateur de soudage SASL (voir tableau compatibilité)

Références	Options	Consommables
SATP-80	Chambre gaz complémentaire Serrage pneumatique	SCE16-XX : Ø 1,6 mm SCE24-XX : Ø 2,4 mm



SATP-B01 : Broche pour mandrin groupe 1

Mandrin centrage	SATP-M11	9,8 à 10,3 mm
	SATP-M12	10,3 à 10,8 mm
	SATP-M13	10,8 à 11,3 mm
	SATP-M14	11,3 à 11,8 mm
	SATP-M15	11,8 à 12,3 mm
	SATP-M16	12,3 à 13,0 mm

SATP-B02 : Broche pour mandrin groupe 2

Mandrin centrage	SATP-M21	12,8 à 14,0 mm
	SATP-M22	13,8 à 15,0 mm
	SATP-M23	14,8 à 16,0 mm
	SATP-M24	15,8 à 17,0 mm
	SATP-M25	16,8 à 18,0 mm
	SATP-M26	17,8 à 19,0 mm
	SATP-M27	18,8 à 20,5 mm
	SATP-M28	19,8 à 22,5 mm
	SATP-M29	22,3 à 24,5 mm

SATP-B3 : Broche pour mandrin groupe 3

Mandrin centrage	SATP-M30	24,5 à 27,0 mm
	SATP-M31	26,5 à 29,0 mm
	SATP-M32	28,5 à 31,0 mm
	SATP-M33	30,5 à 33,0 mm
	SATP-M34	32,5 à 36,0 mm
	SATP-M35	35,5 à 39,0 mm
	SATP-M36	38,5 à 42,0 mm
	SATP-M37	41,5 à 45,0 mm
	SATP-M38	44,5 à 48,0 mm
	SATP-M39	47,5 à 51,0 mm

SATP-B04 : Broche pour mandrin groupe 4

Mandrin centrage	SATP-M40	50,5 à 54,0 mm
	SATP-M41	53,5 à 58,0 mm
	SATP-M42	57,5 à 62,0 mm
	SATP-M43	61,5 à 66,0 mm
	SATP-M44	65,5 à 70,0 mm
	SATP-M45	69,5 à 74,0 mm
	SATP-M46	73,5 à 78,mm

AXXAIR

www.axxair.com

V3-04-2013



SATP-B01 - B04



SATP-MXX

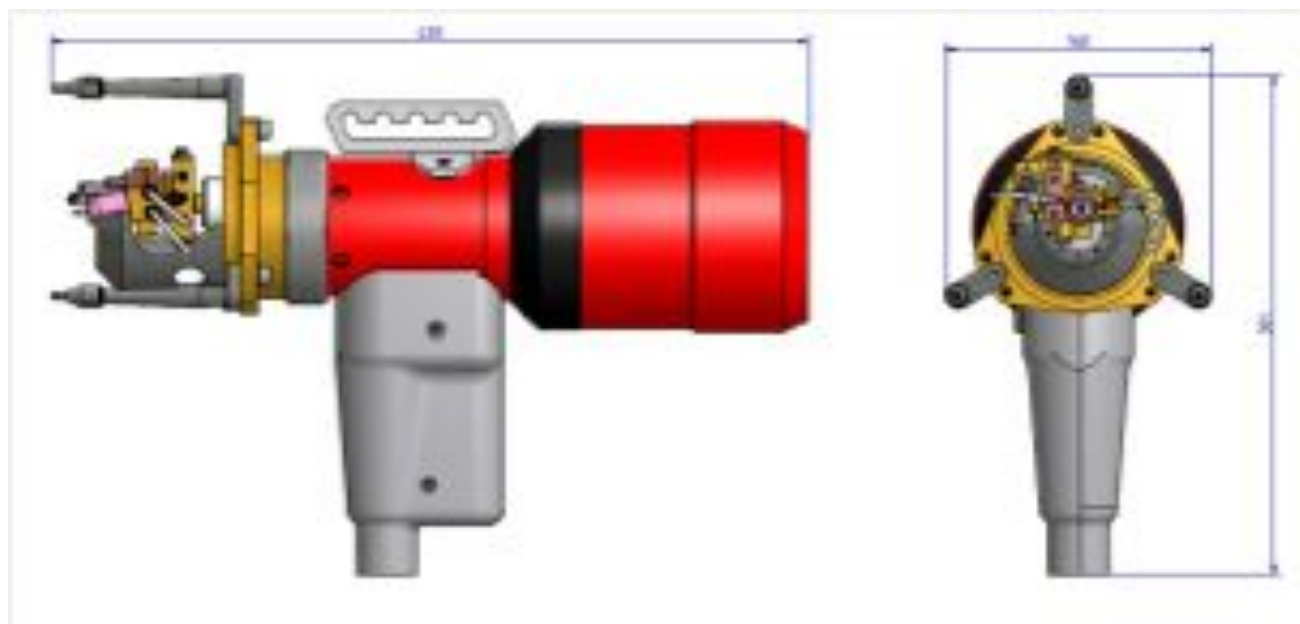


Dimensions

AXXAIR

www.axxair.com

V3-04-2013



GAMME SUR PLAQUE

	A	B	C	∅ min	∅ max		
	mm	mm	mm				
SATP-80	455	301	160	10 mm	80 mm	8.5 kg	<70dB

